



**KEMENTERIAN DALAM NEGERI
REPUBLIK INDONESIA
DIREKTORAT JENDERAL KEPENDUDUKAN DAN PENCATATAN SIPIL**

Jalan Raya Pasar Minggu Km.19 Jakarta Selatan 12510
Telepon (021) 79194075, Faksimile (021) 7980655, Laman: www.dukcapil.kemendagri.go.id

URAIAN SINGKAT PEKERJAAN PENGADAAN BLANGKO KTP-EL

1. MAKSUD DAN TUJUAN

Maksud dan tujuan dari kegiatan pengadaan Blangko KTP-el adalah untuk menjamin ketersediaan blangko KTP elektronik yang memenuhi standar keamanan dan spesifikasi teknis yang telah ditetapkan, guna mendukung kelancaran pelayanan administrasi kependudukan bagi masyarakat secara nasional.

Pengadaan ini dilakukan agar setiap penduduk dapat memperoleh dokumen identitas resmi sesuai ketentuan peraturan perundang-undangan yang berlaku, dengan kualitas cetak dan daya tahan tinggi serta keamanan data yang terjamin.

2. SASARAN

Sasaran yang hendak dicapai dari kegiatan ini adalah:

- a. Tersedianya Blangko KTP-el dalam jumlah dan waktu yang sesuai dengan kebutuhan pelayanan.
- b. Tersedianya blangko dengan kualitas material dan fitur keamanan sesuai spesifikasi teknis dari Ditjen Dukcapil.
- c. Tercapainya pelayanan administrasi kependudukan yang cepat, tepat, dan aman.
- d. Terjaminnya keamanan dan keaslian blangko untuk menghindari pemalsuan identitas.

3. LINGKUP PEKERJAAN

Ruang lingkup pekerjaan pengadaan Blangko KTP-el meliputi:

Tersedianya Blangko KTP-el sebanyak 11.000.000 (sebelas juta) Keping

1. Cip

Cip yang digunakan wajib dari perusahaan yang telah lulus uji teknis oleh BRIN dan BSSN (lampirkan dokumen pendukung). Ukuran memori penyimpanan paling rendah 32 kilobyte untuk menyimpan biodata penduduk, tanda tangan, pasfoto dan minutiae sidik jari telunjuk tangan kanan dan sidik jari telunjuk tangan kiri Penduduk yang bersangkutan serta tambahan data dan/atau aplikasi untuk kebutuhan multiguna;

2. Blangko

- a. Material terbuat dari bahan *PET/PETF/PETG/PC* = *PET* (*polyethylene terephthalate*), *PETF* (*polyethylene terephthalate film*), *PETG* (*polyethylene terephthalate glycol*) atau *PC* (*polycarbonate*);
- b. Teknologi printing background blangko KTP-el menggunakan *offset printing*;
- c. Teknologi printing personalisasi menggunakan *dye sublimation (retransfer)* atau setara;
- d. Printing warna dipergunakan untuk mencetak latar belakang (*background*) blangko dan pasfoto;
- e. Karakteristik fisik, mempunyai ukuran 85,60 x 53,98 mm, warna biru gradasi untuk blangko KTP-el untuk warga negara Indonesia, warna oranye gradasi untuk blangko KTP-el untuk warga negara asing, ketebalan dari 0,76 mm sampai dengan 1 mm kedap air (*waterproof*) sesuai SNI ISO/IEC 7810:2015;
- f. Susunan lapisan (*layer*) terdiri atas:

1. Tampak Depan

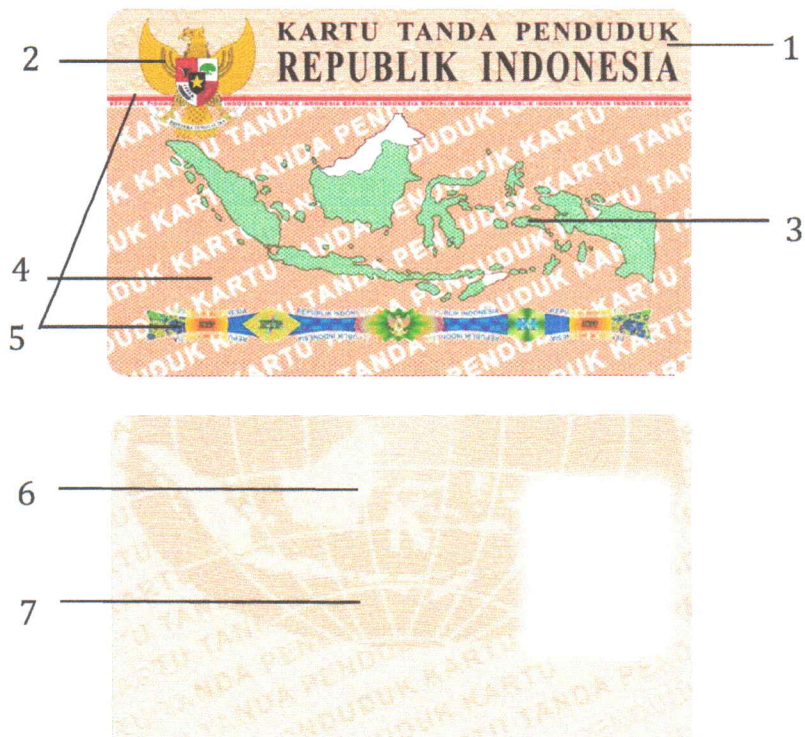
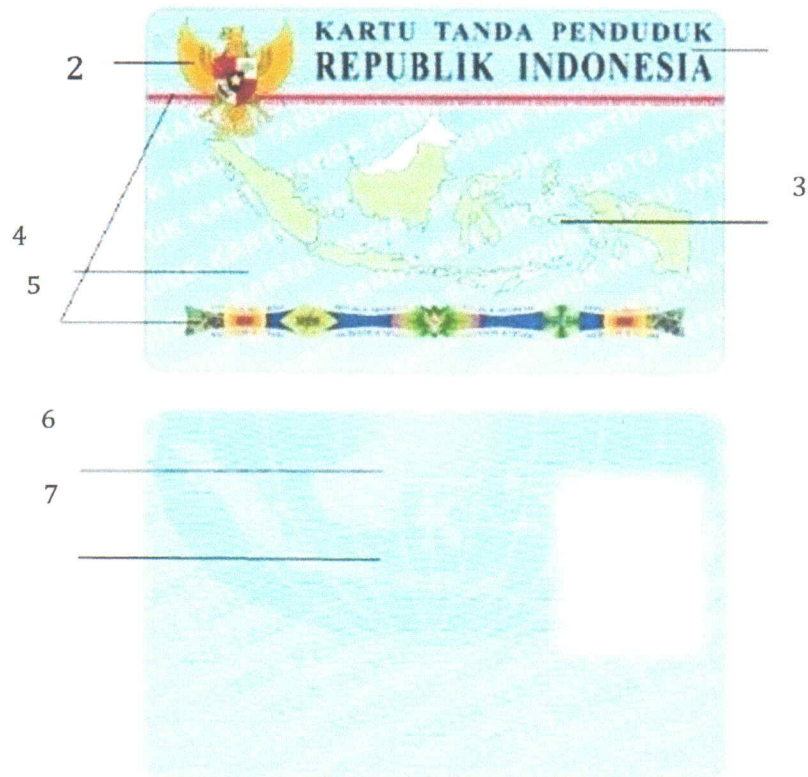
- Lapisan pelindung transparan;
- Uraian desain tampak depan terdiri atas:
 - Area judul pada bagian atas terdapat tulisan “KARTU TANDA PENDUDUK REPUBLIK INDONESIA”;
 - Area logo atau gambar:
 - a. Pada gambar depan sebelah kiri atas terdapat gambar Lambang Negara Kesatuan Republik Indonesia “Burung Garuda Pancasila”;
 - b. Terdapat peta Kepulauan Indonesia.
 - Area penempatan cip berada pada sebelah kiri di dalam blangko KTP-el;
 - Keamanan *pencetakan (security printing)* harus mencakup minimal 2 (dua) level fitur keamanan atau setara dengan *hologram* dan *microtext*.
- Lapisan pelindung bagian depan;
- *Inlay pad*, sebagai lapisan pelindung cip bagian depan;
- *Inlay core*, lapisan yang berisi cip dan antenna;
- *Inlay pad*, sebagai lapisan pelindung cip bagian belakang;
- Lapisan pelindung bagian belakang.

2. Tampak belakang

- a. Keamanan *pencetakan (security printing)* atau setara dengan gambar peta kepulauan Indonesia di dalam bola dunia;
- b. Lapisan personalisasi yang terlaminsi atau terlapisi oleh *overlay*;

c. Teknologi *ultraviolet invisible full colour spectrum design*.

g. Desain Blangko KTP-el untuk WNI



Keterangan:

1. Tulisan Kartu Tanda Penduduk;
2. Lambang burung garuda pancasila;
3. Peta kepulauan Indonesia;
4. Area penempatan cip;
5. Fitur keamanan hologram dan microtext;
6. Peta kepulauan Indonesia;
7. Fitur keamanan teknologi *ultraviolet invisible full colour spectrum design*.

Spesifikasi lainnya sebagaimana tertuang pada **PERMENDAGRI NOMOR 72 TAHUN 2022**

Barang/jasa memiliki TKDN lebih dari 15%

SPESIFIKASI JUMLAH

DAFTAR KUANTITAS

No	Item Barang/Jasa	Satuan
1	Blangko KTP-el	11.000.000 keping

SPESIFIKASI WAKTU

Waktu pelaksanaan	7 (tujuh) bulan atau sesuai negosiasi
Lokasi kedatangan barang	Ruko Royal Spring, Jl. Raya Ragunan No. 29 A 8, RT 8 RW 6 Jati Padang, Pasar Minggu, Jakarta Selatan, DKI Jakarta 12540 (Gudang Blangko KTP-el)
Metode transportasi dan pengepakan	1. Pengepakan: a. Gunakan bahan pelindung berkualitas tinggi, seperti busa atau buble wrap, untuk melindungi dari benturan dan goresan selama pengiriman. b. Gunakan kotak yang kuat dan tahan lama, yang mampu menahan berat komponen dan tekanan eksternal selama pengiriman. c. Label setiap kotak atau peti dengan jelas. 2. Pengiriman: a. Pastikan perusahaan pengiriman memiliki asuransi yang mencakup kerusakan atau kehilangan peralatan selama transit. b. Pertimbangkan metode pengiriman yang sesuai dengan jadwal dan kebutuhan, seperti pengiriman darat, udara, atau laut. c. Pastikan untuk melacak pengiriman dan tentang perkiraan waktu kedatangan barang.

	3. Penerimaan dan inspeksi: - Saat peralatan tiba di lokasi, periksa kondisi kotak untuk memastikan tidak ada tanda-tanda kerusakan yang jelas. - Buka kotak dan periksa barang secara menyeluruh untuk memastikan tidak ada kerusakan yang terjadi selama pengiriman. - Jika ada kerusakan yang ditemukan, segera laporkan untuk mengklaim penggantian komponen yang rusak. - Meminta seluruh dokumen garansi produsen resmi terhadap seluruh unit yang dibeli
--	---

SPESIFIKASI PELAYANAN

Tingkat pelayanan barang	Pelayanan barang pada saat penerimaan barang sebelum diserahterimakan meliputi beberapa tes uji mutu berikut: Bending Test Large side of the card: Deformation=2 cm, Periodicity: 30 bending/mnt (ISO 7816-1) Short side of the card: Deformation=1 cm, Periodicity: 30 bending/mnt (ISO 7816-1) 3000x dilakukan bending test, dimana setiap 1000x blangko diperiksa, apakah elektrikl masih berfungsi. Deformasi yang terjadi saat kartu dikenakan beban uji seperti yang dijelaskan dalam ISO / IEC 10373-1 maksimum 35 mm (1,38 inch) dan minimal 13 mm (0,51 inch). Blangko akan kembali ke deformasi yang diperkenankan sebesar 1,5 mm (0,06 inch) dari aslinya, kondisi dalam waktu satu menit setelah beban dihilangkan. Twisting Test Blangko di twist sebanyak 1000x, dengan kecepatan 30 twist/ menit. Setelah 1000x diperiksa apakah elektrikl masih berfungsi. Peel-Strength Test Setiap layer harus memiliki kekuatan untuk tidak mengelupas pada kekuatan diatas 0.35 N/ mm (2 Ib/in). Jika overlay mengelupas pada saat di test, hal tersebut menandakan ikatan antar layer Iebih kuat dari ikatan overlay, dengan demikian
--------------------------	---

secara otomatis dapat diterima hasilnya.

a. Ketahanan Terhadap Zat Kimia Sehari-Hari:

Blangko seharusnya dapat memenuhi persyaratan dimensi dan kemelentingan, serta tidak adanya pemisahan komponen lapisan dari blangko. Pengetesan dilakukan dalam jangka waktu pendek (1 menit) dan dalam jangka waktu panjang (24 jam), yaitu dengan perendaman didalam air basa dan asam.

b. Pengetesan dalam jangka waktu pendek (1 menit):

- Dichelupkan kedalam larutan Natrium Klorida (NaCl) dalam tingkat kejenuhan 5% dengan pengujian minimal 98%.
- Dichelupkan kedalam larutan Acetic Acid (CH_3COOH) dalam tingkat kejenuhan 5% dengan pengujian minimal 99%.
- Dichelupkan kedalam larutan Sodium Carbonate (Na_2CO_3) dalam tingkat kejenuhan 5% dengan pengujian minimal 99%.
- Dichelupkan kedalam larutan Ethyl Alcohol ($\text{CH}_3\text{CH}_2\text{OH}$) dalam tingkat kejenuhan 60% dengan pengujian minimal 93%.
- Dichelupkan kedalam larutan Ethylene Glycol ($\text{HOCH}_2\text{CH}_2\text{OH}$) dalam tingkat kejenuhan 10% dengan pengujian minimal 98%.
- Dichelupkan kedalam larutan Sucrose ($\text{C}_{12}\text{H}_{22}\text{O}_{11}$) dalam tingkat kejenuhan 50% dengan pengujian minimal 98%.
- Dichelupkan kedalam bensin Level 2 dengan pengujian minimal 98% (ISO 1817:1985);

c. Pengetesan dalam jangka waktu panjang (24 jam):

- Direndam dalam air garam dalam tingkat kejenuhan 5%
- Direndam dalam air deterjen dalam tingkat kejenuhan 5%
- Direndam dalam air gula dalam tingkat kejenuhan 5%
- Direndam dalam air asam dalam tingkat kejenuhan 5%.

Pengujian karakteristik fisik specimen dapat mengacu pada

	ISO/IEC 10373-1. d. Saat dilakukan proses Pre-Personalisasi oleh penyedia, harus sesuai dengan system Pre-Personalisasi di Dinas Kependudukan dan Pencatatan Sipil.
Pemeliharaan	Aspek pemeliharaan yang ditanggung dalam garansi purna jual adalah: Layanan klaim garansi kerusakan saat pengiriman

4. KELUARAN (Output)

Output dari kegiatan ini adalah:

- e. Tersedianya blangko KTP-el sesuai jumlah, waktu, dan spesifikasi teknis yang ditentukan.
- f. Terlaksananya proses pengadaan secara tertib, efisien, dan akuntabel.
- g. Tersedianya dokumentasi dan pelaporan sebagai bahan monitoring dan evaluasi.

5. PERSYARATAN PENYEDIA

- a. Penyedia yang mengikuti proses pengadaan ini wajib memenuhi: Memiliki izin usaha sesuai bidang percetakan atau manufaktur kartu identitas elektronik.
- b. Memiliki pengalaman dalam penyediaan dokumen keamanan.
- c. Tidak termasuk dalam daftar hitam LKPP.
- d. Bersedia memberikan jaminan mutu serta bersedia dilakukan audit atas barang yang disediakan.

6. DOKUMEN KELUARAN

Laporan kegiatan pelaksanaan pengadaan blangko KTP-el.

Jakarta, 15 Januari 2026

PEJABAT PEMBUAT KOMITMEN
Direktorat Pendaftaran Penduduk dan
Pencatatan Sipil,

Fajar Kurniawan Atmowasito, SH., CPSp
NIP. [REDACTED]